

# IAA100/IAA200

## Analog Amplifiers – Voltage/Current

Sensor Solutions Source  
Load · Torque · Pressure · Multi-Axis · Calibration · Instruments · Software

[www.futek.com](http://www.futek.com)

# Assistenza

## SUPPORTO TECNICO

Per supporto e assistenza contattare: [www.dspmindustria.it](http://www.dspmindustria.it)



---

## SP1166-A

FUTEK si riserva il diritto di modificare progetto e specifiche senza preavviso.



## Indice

Assistenza	2	Connessioni di uscita	7
Configurazione della scheda	4	Impostazione banda passante	8
Morsetti a vite	5	Configurazione guidata	9
Connessioni sensore	6		



## Terminali

### IAA 100

Terminali verdi per uscita in tensione



### IAA 200

Terminali neri per uscita in corrente

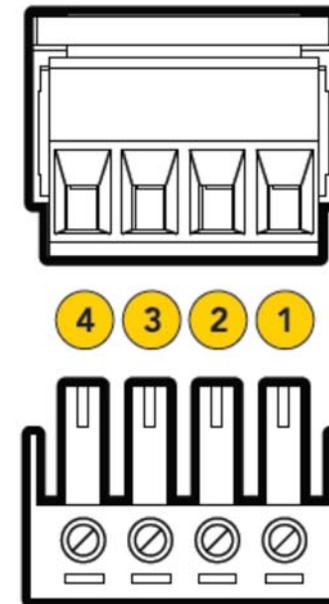


## Connessione

**IMPORTANTE:** Non collegare il dispositivo all'alimentazione quando essa è già presente

### SENSOR SIDE

PIN #	WIRING CODE
1	+ EXCITATION
2	+ SIGNAL
3	- SIGNAL
4	- EXCITATION/SHIELD <sup>1</sup>



1 Per i sensori a 6 fili + SENSE to + EXCITATION e - SENSE to - EXCITATION.

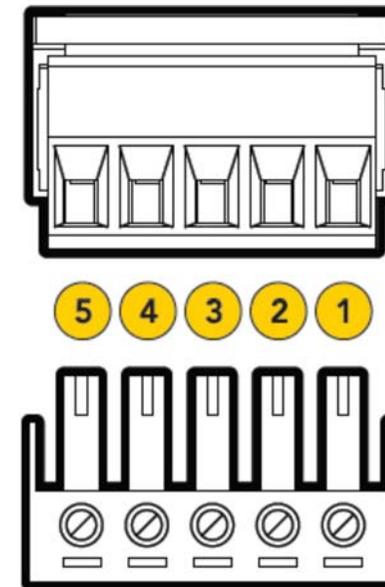
**Note:** Connessioni della schermatura dei cavi del sensore devono essere messi a terra da un solo lato del sensore o il lato di ingresso all'IAA, per evitare potenziali loop di massa

## Connessioni di alimentazione

**IMPORTANTE:** Non collegare il dispositivo all'alimentazione quando essa è già presente

### POWER SIDE

PIN #	WIRING CODE
1	+Vin (Power Supply)
2	Gnd (Power Ground/Shield)
3	Shunt (Remote Connection)
4	Gnd (Output Ground/Shield)
5	Vout/Iout (Output Signal)



La tensione da +12.5 VDC a +26 VDC.

**Note:** La tensione minima di alimentazione dell'IAA100 è di +14 VDC per il carico in uscita <1500 Ohms. Tutte le masse sono collegate tra loro. I collegamenti di schermatura ed il cavo dell'alimentazione dovrebbero essere messi a terra da un solo lato, lato di alimentazione che dello strumento oppure lato IAA per evitare potenziali loop di massa.

## Impostazioni della larghezza di banda

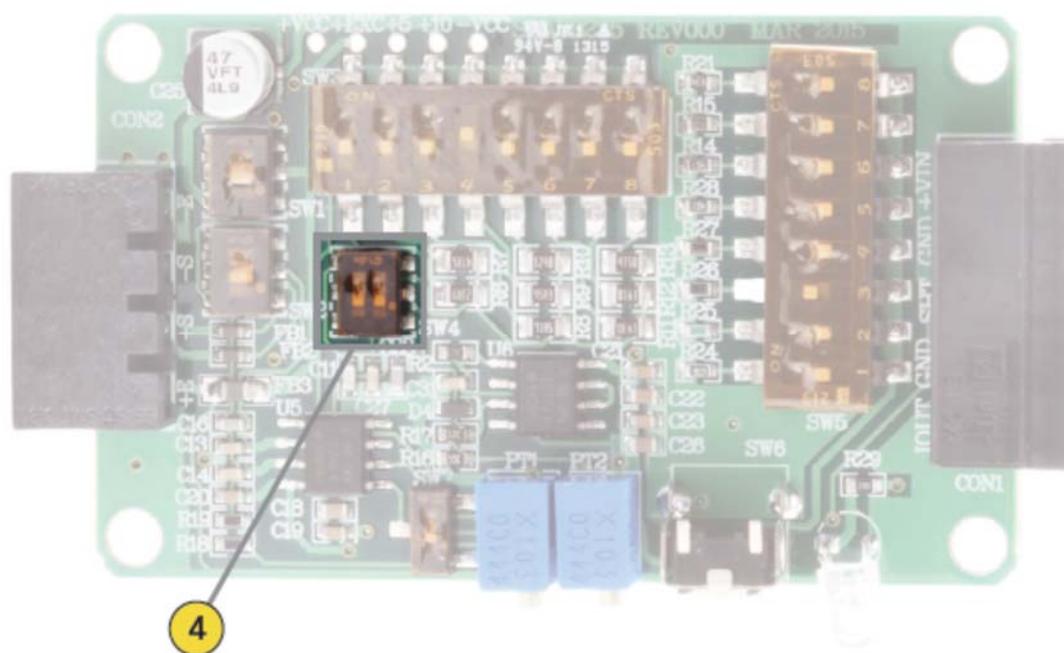
**IMPORTANTE:** Non collegare il dispositivo all'alimentazione quando essa è già presente

### SW4 BANDWIDTH

1	2	BANDWIDTH (kHz)
▲	▲	25
▲	▼	10
▼	▲	1
▼	▼	1

SW4 può essere usato per impostare la larghezza di banda da 1KHz a 25 KHz. Accertarsi che la larghezza di banda sia appropriata per la propria applicazione.

**Note:** Aumentando la larghezza di banda può aumentare il rumore complessivo.



## Fasi di configurazione

**IMPORTANTE:** Non collegare il dispositivo all'alimentazione quando essa è già presente

1. Impostare SW1 per 10 VDC o 5 VDC di eccitazione. L'impostazione di default dell'amplificatore IAA è regolata in Futek a 10 VDC
2. Impostare l'interruttore del guadagno DIP (SW3) al livello di guadagno adeguato. Come impostazione predefinita il guadagno è impostato con uno switch 4 per un sensore a 2mV/V. (Utilizza il nostro foglio di Excel del guadagno online sulla pagina di supporto di Futek per trovare l'interruttore di guadagno DIP appropriato all'impostazione per l'uscita mV/V del sensore).
3. Con il sensore e l'amplificatore IAA completamente collegato applicare da +12,5 a +26 VDC.
4. In assenza di carico sul sensore regolare il potenziometro finché l'uscita è vicino a 0 Vcc o 4 mA , per, rispettivamente, IAA100 e IAA200.
5. Con un carico noto posto sul sensore regolare il potenziometro Span come vicino al livello di uscita appropriato. Ad esempio, 10 VDC per un'uscita a pieno carico con il IAA100 e 20 mA per un'uscita completa con l'IAA 200.
6. Rimuovere il carico e confermare l'uscita pari a zero, e poi applicare il carico conosciuto e riconfermare l'ampiezza in uscita.

**Nota:** la regolazione della tensione influirà eventuali tarature di sistema. Se si regola lo zero non lo farà.



FUTEK strumento di calibrazione on-line consente di recuperare una sintesi dei dati di taratura del sensore:

<http://www.futek.com/calibrationData.aspx>



10 Thomas, Irvine, CA 92618 USA

Tel: (949) 465-0900

Fax: (949) 465-0905

[www.futek.com](http://www.futek.com)

**DSPM** Industria®  
sensori & trasduttori

Via Paolo Uccello 4 - 20148 Milano

Tel +39 02 48 009 757 Fax +39 02 48 002 070  
[info@dspmindustria.it](mailto:info@dspmindustria.it) [www.dspmindustria.it](http://www.dspmindustria.it)